

MAGNETIZED METAL DETECTOR

微小金属検出機

REACH TO THE NEXT GENERATION

金属検査は次のステージへ

NT SERIES
MAGNETIZED METAL DETECTOR

ニッカ電測の微小金属検出機は従来とは全く異なる検出原理を採用した
新方式の金属検出機です。

この方式により金属検出機やX線異物検査装置で困難であった
微小な SUS 針金、切削屑、バリ、摩耗片など、
テストピース以下のサイズでも検出可能です。

誤動作ゼロ

製品に含まれる水分・塩分の影響を受けません。また、製品温度による影響もありません。

超高感度

弊社の検査基準として SUS 針金φ 0.2 × 2mm を使用していますが、それ以下のサイズでも検出できることがあります。

かんたん操作

製品の影響を受けませんので、品種設定、品種切換の必要がありません。※事前にサンプルをお借りして確認致します。

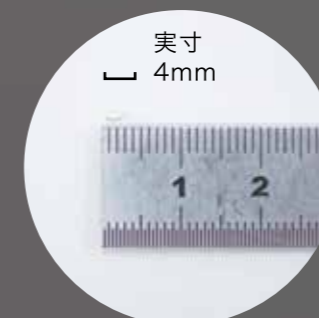
アルミ包装品でも検査可能

アルミ蒸着、アルミ箔、アルミ缶詰等でも影響を受けずに高感度での検査が可能です。※対応機種は P16 参照

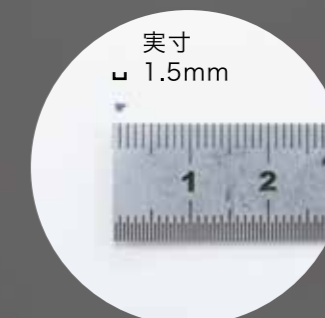
低ランニングコスト

通常の金属検出機と同様のランニングコストでご使用頂けます。

SUS 針金

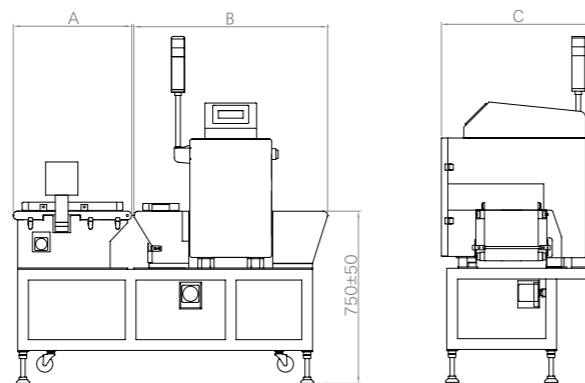


鉄系成分入り結束バンド



コンベア式/スタンダード・高感度タイプ

NT3R-K4B



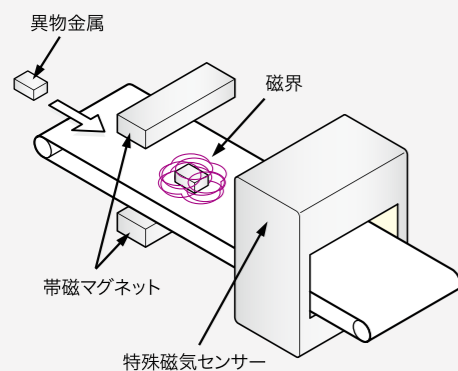
型式	スタンダードタイプ			高感度タイプ		
	NT2R-J6B	NT2R-K4B	NT2R-L2B	NT3R-J6B	NT3R-K4B	NT3R-L2B
搬送巾	150mm	250mm	350mm	150mm	250mm	350mm
有効通過高さ	40mm 60mm ※そのサイズも製作可			60mm 120mm ※そのサイズも製作可		
検出感度 (ベルト面)	Fe φ 0.4mm/SUS 針金 φ 0.2 × 2mm					
搬送速度	5 ~ 60m/min ※速度範囲は ± 50%					
機長	1110mm	1410mm	1460mm	1760mm		
寸法 (mm)	A	400	500	550	700	
	B	700	900	900	1050	
	C	610	845	650	700	845
搬送重量	~ 2kg ※ 2kg 以上の場合にご相談下さい。					
電源	AC100V ± 10% 50/60Hz / AC200V ± 10% 50/60Hz					

※上記以外のサイズも設計可能です。

NT2R、NT3R特性比較 (通過高さ 60mm 仕様の場合)

	NT2R	NT3R
アルミ蒸着	●●●●●	●●●●●
アルミ箔	●●●●●	●●●●○
アルミ缶詰	●●●●●	●●●●○
ベルト面感度	●●●●○	●●●●●
ベルト面上 30mm 感度	●●●○●	●●●●●

検出原理



混入した磁性体金属を入口側の帯磁マグネットで帯磁させ、特殊磁気センサーにて帯磁した金属が発する磁界を検出します。SUSは非磁性体ですが、加工時や欠落時に切削や曲げ等の力が加わると着磁する性質をもち、帯磁マグネットを通過させることにより、磁性を帯びようになります。逆にアルミは帯磁しない為、包材にアルミを使用している場合でも影響なく混入する磁性体金属のみ検出することが可能となります。

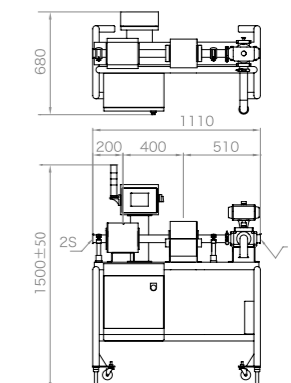
※ SUS は切削や曲げ等の応力のかかり具合、着磁の状態により検出できる大きさが異なります。

パイプ式/液体搬送用

NT3P-2S-BV



- 感度全域 Fe φ 0.5
- エアー噛みによる影響なし
- 配管 SUS316 ラインに設置可能



型式	NT3P-2S-BV
パイプサイズ	2.0S 以下
検出感度 (全域)	Fe φ 0.5mm /SUS 針金 φ 0.2 × 2mm
搬送速度	10 ~ 100m/min
対応温度帯	検査物温度 -10 ~ 80℃ 設置環境温度 0 ~ 40℃
電源質量	AC100V ± 10% 50/60Hz / AC200V ± 10% 50/60Hz

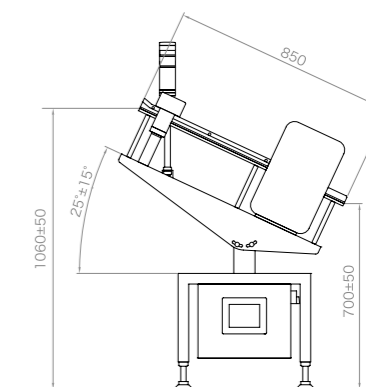
POINT ポイント

センサー部分の脱着が可能です。



シュート式/連包品用

NT2R-JS2



型式	NT2R-JS2
搬送巾	120mm
検出感度 (全域)	Fe φ 0.6mm /SUS 針金 φ 0.2 × 2mm
搬送速度	10 ~ 100m/min
電源	AC100V ± 10% 50/60Hz / AC200V ± 10% 50/60Hz